

MISE À JOUR LE 17/06/2026	DURÉE DE LA FORMATION 4 jours / 28 heures, ajustables selon positionnement
COÛT POUR L'APPRENANT Nous consulter	MODALITÉS ET DÉLAI D'ACCÈS Candidature en ligne Entretien individuel Nous consulter
VALIDATION À L'ISSUE Certificat de réalisation	
LIEUX DE FORMATION Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes) · Pôle Formation UIMM, Reims (Marne) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)	

Modalités de délivrance des examens

La formation en détail

Objectifs de la formation

Identifier, reconnaître et nommer sur un programme les différents éléments entrant dans la constitution d'un programme développé,
Créer, retrouver et exploiter (au sens lecture) les variables élémentaires et les variables dérivées
Utiliser le logiciel Control Expert (Unity Pro) dans l'ensemble de ses fonctionnalités
Lire globalement un programme et suivre une démarche logique en cas de diagnostic à la suite d'une anomalie

Public & prérequis

Tout public
Bases en automatisme
Gestion du handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

Représentation des langages LD, ST, SFC

Gestion des bits (%M, %MW, etc.), temporisations et compteurs, variables et associations automate.

Connexion, simulation, RUN/STOP, transferts PC/automate.

Visualisation dynamique, inspection, forçage I/O, analyse séquentiel/combinatoire et diagnostic de cycle.

Méthodes mobilisées

Méthode individualisée

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels