

TECHNICIEN SPECIALISE EN MAINTENANCE AVANCEE

📅 MISE À JOUR LE
27/02/2026

★ CERTIFICATION
RNCP40923

📁 TYPE DE FORMATION
Formation longue

🎓 DIPLÔME
Titre de niveau 6

🕒 DURÉE ET RYTHME
12 mois - Alternance sur un rythme de 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise, rythme d'alternance progressif permettant la réalisation de projets en entreprise

💰 COÛT POUR L'APPRENANT
Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance

📋 MODALITÉS ET DÉLAI D'ACCÈS
Candidature en ligne Entretien individuel Signature d'un contrat en alternance
Nous consulter

✓ VALIDATION À L'ISSUE
Certifié Niveau 6 « Technicien spécialisé en maintenance avancée » délivré par UIMM
RNCP 40923
RNCP40923

📍 LIEUX DE FORMATION
Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)

👤 CERTIFICATEUR
Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)
Enregistrement : 25/06/2025



Modalités de délivrance des examens

CONTACT

alternance@formation-industries-ca.fr

La formation en détail

Le Métier

Le Technicien spécialisé en maintenance avancée est un cadre intermédiaire en maintenance industrielle, entre le technicien supérieur et l'ingénieur. Son domaine d'expertise est le maintien et l'amélioration des équipements de production (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité) en lien avec l'usine du futur et les technologies émergentes.

Objectifs de la formation

Acquérir une expertise approfondie dans les techniques de maintenance avancée pour les équipements industriels. Développer des compétences pratiques en utilisant des outils et des technologies de pointe tels que l'analyse de vibration, la thermographie infrarouge et les systèmes de surveillance à distance. Maîtriser les méthodes d'optimisation des processus de maintenance. Être capable de collaborer efficacement avec les équipes de production, d'ingénierie et de gestion.

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Surveiller le fonctionnement d'une installation électrique avec la thermographie (moteur, armoire électrique...)- Surveiller la qualité d'un réseau électrique- Mesurer et contrôler l'efficacité énergétique d'une installation industrielle- Surveiller l'installation d'air comprimé- Surveiller les machines tournantes (analyse vibratoire)- Contrôler et analyser les fluides hydrauliques- Paramétrer, surveiller et ajuster les capteurs IoT- Mise en œuvre des méthodes de maintenance

Public & prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage Pour les plus de 30 ans nous consulter
Être titulaire d'une certification industrielle de niv.5 (Bac+2) dans le même domaine ou de niv.4 avec expérience professionnelle

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

La fonction maintenance Les méthodes et outils de maintenance La technologie avancée L'usine du futur côté maintenance Modules transverses : Qualité, amélioration continue, management de projet, communication,

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise Utilisation d'une plateforme LMS

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas

Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels